

MIETPREISLISTE 2014



gültig für Österreich ab 01.01.2014

Bezeichnung	Leistung P ₂ [kW]	Spannung [V]	Druck- anschluß	Gewicht [kg]	Tagesmiete	Mietdauer		
					Miete / Tag €	ab 5 Tagen Miete / Tag €	ab 31 Tagen Miete / Tag €	ab 61 Tagen Miete / Tag €

Schmutzwasserpumpen für leicht verschmutztes / abrasives Wasser

MF-VO 354 W / WKS	1,0 kW	230 V	2" / C	15,0 kg	21,75	10,90	8,50	7,30
-------------------	--------	-------	--------	---------	-------	-------	------	------

Schmutzwasserpumpen für den Bau

J 12 W / WKS	0,9 kW	230 V	2" / C	16,0 kg	24,00	12,00	9,40	8,20
J 12 D / DKS	0,9 kW	400 V	2" / C	16,0 kg				
J 15 W / WKS	1,4 kW	230 V	2" / C	18,0 kg				
J 15 D / DKS	1,4 kW	400 V	2" / C	18,0 kg				
J 24 ND / XJ 25 ND	2,2 kW	400 V	3" / B	27,0 kg	36,70	19,30	15,05	12,85
J 44 ND / XJ 40 ND	4,2 kW	400 V	3" / B	36,0 kg	45,80	23,10	18,90	15,70
J 54 ND / XJ 50 ND	5,8 kW	400 V	4" / A	50,0 kg	51,05	28,35	22,05	18,85
J 54 LD / XJ 50 LD	5,8 kW	400 V	3" / B	50,0 kg				
J 54 HD / XJ 54 HD	5,8 kW	400 V	4" / A	50,0 kg				
J 84 ND / XJ 80 ND	9,4 kW	400 V	4" / A	70,0 kg				
J 84 LD / XJ 80 LD	9,4 kW	400 V	4" oder 6"	75,0 kg	77,60	45,60	36,60	30,45
J 84 HD / SD / XJ 80 SD	9,4 kW	400 V	3" / B	75,0 kg				
J 204 ND / J 205 ND	21,0 kW	400 V	6" / F	162,0 kg	114,40	71,55	55,70	47,70
J 204 HD / J 205 HD	21,0 kW	400 V	4" oder 6"	162,0 kg	179,90	78,70	61,25	52,50
J 405 ND	35,0 kW	400 V	6" / F	270,0 kg	202,65	88,95	69,25	59,30
J 405 HD	35,0 kW	400 V	4" oder 6"	270,0 kg	209,50	100,50	78,25	67,05
J 604 ND	56,0 kW	400 V	Flansch	525,0 kg	248,85	119,95	118,75	101,70
J 604 HD	56,0 kW	400 V	6" / F	525,0 kg	260,40	164,05	130,30	113,25

Abwasserpumpen

AS 0840 M17-2 D/TKS	1,7 kW	400 V	3" / B	35,0 kg	42,00	22,15	17,20	14,70
AS 0840 M26-2 D/TKS	2,6 kW	400 V	3" / B	40,0 kg	47,10	23,65	20,40	17,55
AFP 0010T	9,2 kW	400 V	4" / A	195,0 kg	86,90	50,95	39,40	34,20
AFP 25 T	22,3 kW	400 V	6" / F	360,0 kg	126,25	78,70	61,45	52,65
JS 12 W + D	0,9 kW	230 V	2" / C	16,0 kg	26,10	14,15	11,05	9,85
JS 15 D	1,3 kW	400 V	3" / B	18,0 kg	26,10	14,15	11,05	9,85
JS 24 D / XJS 25 D	2,0 kW	400 V	3" / B	33,0 kg	38,80	21,40	17,15	14,65
JS 44 D / XJS 40 D	3,3 kW	400 V	3" / B	40,0 kg	47,90	25,20	21,00	17,80
JS 54 D / XJS 50 D	5,2 kW	400 V	4" / A	62,0 kg	52,10	30,45	24,15	20,95
JS 84 D / XJS 80 D	8,0 kW	400 V	4" / A	74,0 kg	79,70	47,70	40,60	32,55

Automatische Niveausteuerungen

K-SZ zwischensteckbar Wechselstrom	4,00	1,95	1,60	1,30
NKT 21 zwischensteckbar Drehstrom / CEE 16 A	8,80	4,40	3,50	2,90
NKT 43 zwischensteckbar Drehstrom / CEE 32 A	9,70	4,80	3,80	3,20
Levelsensor für XJ/XJS-Pumpen mit AquaTronic	8,80	4,40	3,50	2,90

Schläuche und Zubehör

Bauschlauch 52 mm, beidseitig Storz C, Länge 20 m	6,50	3,20	2,50	2,20
Bauschlauch 75 mm, beidseitig Storz B, Länge 20 m	9,70	4,80	3,80	3,20
Bauschlauch 110 mm, beidseitig Storz A, Länge 20 m	13,00	6,50	5,00	4,30
Bauschlauch 150 mm, beidseitig Storz F, Länge 20 m	15,95	7,95	6,30	5,30

Reduzierung B/C	1,10	0,40	0,30	0,30
Reduzierung A/B	2,20	0,70	0,50	0,50
Reduzierung F/A	6,60	3,50	2,65	2,30
Kupplungsschlüssel A-B-C, Paarpreis	7,70	3,90	3,00	2,50

Die Berechnung der Miete erfolgt nach Kalendertagen. Die angegebenen Mietpreise verstehen sich ab/an Mietdepot, exkl. MwSt.
Alle Angaben ohne Gewähr. Preisänderungen vorbehalten. Es gelten ausschließlich die Mietbedingungen der Firma Sulzer Pumps Wastewater GmbH, wie sie auf dem Mietvertrag ausgewiesen sind.



MIETPREISLISTE 2014

gültig für Österreich ab 01.01.2014



Schmutzwasserpumpen - Schlamm- und Abwasserpumpen - Zubehör

Bisher ausgegebene Preislisten verlieren damit ihre Gültigkeit. Technische Änderungen, Produkt- oder Preisänderungen vorbehalten. Die angegebenen Preise verstehen sich ab Mietdepot, exkl. gesetzlicher MwSt. Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Sulzer Pumps Wastewater Germany GmbH. Alle Angaben ohne Gewähr.

Mietbedingungen

gültig für Österreich ab 01.01.2014

Es gelten ausschließlich die Mietbedingungen der Firma Sulzer Pumps Wastewater Germany GmbH.

Preisstellung

- ab Mietpumpenlager, zuzüglich MwSt.
- Hin- und Rücktransport, Transportversicherung, Aufstellung, Inbetriebnahme etc. gehen zu Lasten des Mieters.

Berechnung und Zahlung der Miete

- Der Mietberechnung liegt die Mietzeit in Kalendertagen zugrunde. Jeder angebrochene Tag gilt als voller Miettag. Die Miete läuft vom Abhol-/Versanddatum bis zur Rückgabe der angemieteten Teile.
- Die Mietpreise für Pumpen und Zubehör sind der jeweiligen Mietpreisliste zu entnehmen.
- Die Miete ist sofort nach Rechnungslegung rein netto zur Zahlung fällig. Zwischenrechnungen erfolgen ca. 14-tägig. Bei nicht fristgemäßer Zahlung ist Sulzer zur fristlosen Vertragskündigung berechtigt.
- Eine Anrechnung der Miete auf andere Geschäfte bzw. Mietkauf sind nicht möglich.

Pflichten des Mieters

1. Der Mieter ist verpflichtet:
 - für sachgemäßen Einsatz Sorge zu tragen sowie die Einbau- und Betriebsanweisung und die Sicherheitshinweise zu beachten. Diese können auf Wunsch bei Anmietung eingesehen werden.
 - das gemietete Material dient ausschließlich für den Einsatz im Baustellenbereich und ist nicht geeignet / bestimmt für „kritische“ Anwendungen, bei denen der Austritt von Wasser oder der Ausfall einer Pumpe zu Schäden führen kann. Die Beurteilung der Anwendung obliegt ausschließlich dem Mieter, im Schadensfall liegt die Haftung ausschließlich beim Mieter.
 - evtl. notwendige Instandsetzungsarbeiten sind mit dem Vermieter zuvor abzustimmen. Auf Wunsch kann die Kontrolle der Betriebsbereitschaft mit einer kurzen Einweisung bei Abholung verbunden werden.
 - alle angemieteten Teile (Pumpen und Zubehör) komplett und in betriebsfertigen Zustand zurückzuführen.
 - Für Defekte, die auf nicht sachgemäßen Einsatz zurückzuführen sind, trägt der Mieter die Instandsetzungskosten.
2. Mietzeitausfälle durch defektes Mietmaterial, die der Mieter nicht zu vertreten hat, werden von der Mietdauer abgezogen. Weitergehende Ansprüche, auch für auftretende Begleit- und Folgeschäden, sind ausgeschlossen.
3. Der Mieter darf einem Dritten weder die angemieteten Teile noch die Rechte aus dem Mietvertrag abtreten. Sollte ein Dritter Rechte an den angemieteten Teilen durch Beschlagnahme, Pfändung oder dergleichen geltend machen so ist der Vermieter unverzüglich zu verständigen.
4. Bei Verlust/Diebstahl von Pumpen/Zubehör oder Verstoß gegen die Bedingungen ist dem Vermieter der entstandene Schaden zu ersetzen.
5. Es gelten für alle abgeschlossenen Mietgeschäfte ergänzend unsere „Allgemeinen Bedingungen“. Zusätzliche Vereinbarungen bedürfen der Schriftform. Unsere Geschäftsbedingungen können Sie unter www.sulzer.com unter dem Menüpunkt T & C einsehen.